

Universelles Fügemodul

UFM Klassik 40-180-150 / Art. Nr. 374040G2

Grundfunktionen	
Nennlast (Druck/Zug)	40 / 40 kN
Hub	180 mm
Nenngeschwindigkeit	150 mm/s
Beschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht	142,5 kg
Max. Werkzeuggewicht*	30 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Versorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Resolver
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-044-00150-A
Abmessungen (BxHxT)	124 x 391 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, ±10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 6 mm ² / UL 10 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 6 mm ² / UL 10 AWG
Schutzart	IP20
Gewicht	6,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 25 A gG UL/USA 25 A CC or J
Temperaturbereich	-20°C...+50°C
Verlustleistung	283 W
Netzfilter	
Gewicht	3,6 kg
Kabelquerschnitt Eingang	6 mm ² / 10 AWG
Verlustleistung	28 W
Abmessungen (BxHxT)	123 x 437 x 60 mm
Schutzart	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A

Schnittstellen	
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nominalkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

** Kraftmesssystem statisch kalibriert / *** im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

