

## Universelles Fügemodul

UFM Klassik 500-400-50 / Art. Nr. 37510500G2

Grundfunktionen	
Nennkraft (Druck/Zug)	500 / 150 kN
Hub	400 mm
Nenngeschwindigkeit	50 mm/s
Nennbeschleunigung	800 mm/s <sup>2</sup>
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht	925 kg
Max. Werkzeuggewicht*	115 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Spannungsversorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Resolver
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-074-00660-A
Abmessungen (BxHxT)	210 x 557 x 280 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 35 mm <sup>2</sup> / UL 1 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 35 mm <sup>2</sup> / UL 1 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	28 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 80 A gR UL/USA 80 HSJ or DFJ
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	1062 W
Netzfilter	
Gewicht	6,0 kg
Kabelquerschnitt Eingang	50 mm <sup>2</sup> / 1 AWG
Verlustleistung	50 W
Abmessungen (BxHxT)	270 x 90 x 150 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A

Schnittstellen	
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM- P: Piezoaufnehmer / PDM- I/O: 16E / 16A

\* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

\*\* Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / \*\*\* im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

