

Universelles Fügemodul

UFM Compact 25-350-250

Grundfunktionen	
Nennlast (Druck/Zug)	25 / 10 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	250 mm/s
Beschleunigung	2000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (NG1/HG1/SG1)	43,3 / 44,2 / 48,7 kg
Max. Werkzeuggewicht*	10 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Versorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-034-00100-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 2,5 mm ² / UL 12 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 2,5 mm ² / UL 12 AWG
Schutzart	IP20
Gewicht	4,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 20 A gG UL/USA 20 A CC or J

Leistungsverstärker	
Temperaturbereich	-20°C...+50°C
Verlustleistung	209 W
Netzfilter	
Gewicht	2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	4 mm ² / 12 AWG
Verlustleistung	13 W
Abmessungen (BxHxT)	83 x 426 x 41 mm
Schutzart	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

** Kraftmesssystem statisch kalibriert / *** im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: CP5 P0250-035-025

Motorposition

I: Inline / P: Parallel

Nennkraft in 1/10 kN

Nennhub in cm

Nenngeschwindigkeit in cm/s

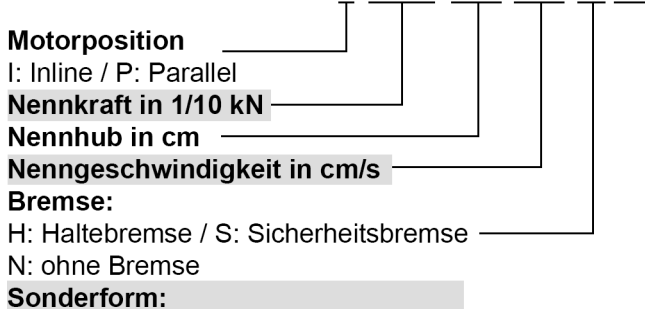
Bremse:

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

Sonderform:

GX: Grundversion / XX: Sonderform



For more efficiency.

