

Universelles Fügemodul

UFM Compact 50-350-150

Grundfunktionen	
Nennkraft (Druck/Zug)	50 / 20 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	150 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (NGX/HGX/SGX)	92,9 / 94,5 / 100,6 kg
Max. Werkzeuggewicht*	50 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Spannungsversorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-044-00150-A
Abmessungen (BxHxT)	124 x 391 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, ±10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 6 mm ² / UL 10 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 6 mm ² / UL 10 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	6,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 25 A gG UL/USA 25 A CC or J

Leistungsverstärker	
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	283 W
Netzfilter	
Gewicht	3,6 kg
Kabelquerschnitt Eingang	6 mm ² / 10 AWG
Verlustleistung	28 W
Abmessungen (BxHxT)	123 x 437 x 60 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / *** im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: CP5 P0500-035-015

Motorposition

I: Inline / P: Parallel

Nennkraft in 1/10 kN

Nennhub in cm

Nenngeschwindigkeit in cm/s

Bremse:

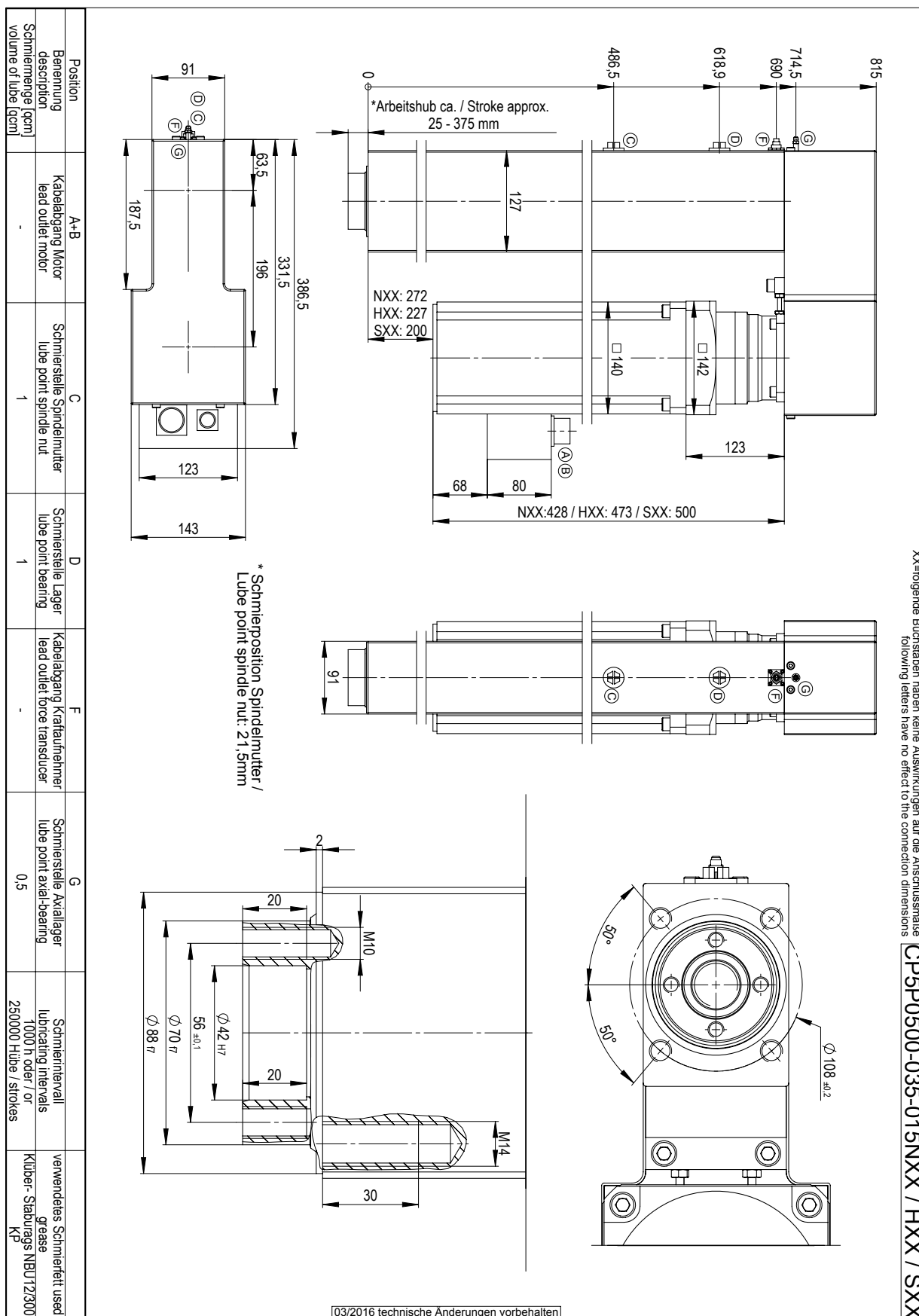
H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

Sonderform:

GX: Grundversion / XX: Sonderform

For more efficiency.



XX=folgende Buchstaben haben keine Auswirkungen auf die Anschlussmaße
following letters have no effect to the connection dimensions

CP5P0500-035-015NXX / HXX / SXX

Position	A+B	C	D	F	G		
Benennung description	Kabelabgang Motor lead outlet motor	Schmierstelle Spindelmutter lube point spindle nut	Schmierstelle Lager lube point bearing	Kabelabgang Kraftaufnehmer lead outlet force transducer	Schmierstelle Axiallager lube point axial-bearing	Schmierintervall lubricating intervals	verwendetes Schmierfett used grease
Schmiermenge [ccm] volume of lube [ccm]	-	1	1	-	0,5	1000 h oder / or 250000 Hübe / strokes	Küber- Staburags NBU12/300 KP