

Universelles Fügemodul

UFM Line5 Parallel 1000-55-20

| Grundfunktionen | |
|----------------------------|---|
| Nennkraft (Druck/Zug) | 100 / 100 kN |
| Hub | 550 mm |
| Nenngeschwindigkeit | 200 mm/s |
| Nennbeschleunigung | 1000 mm/s ² |
| Haltezeit der Nennkraft | mind. 4 s |
| Gewicht (HGX/SGX) | 252,4 / 274,5 kg |
| Max. Werkzeuggewicht* | 80 kg |
| Kraft | |
| Messprinzip | DMS |
| Systemgenauigkeit** | <1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung |
| Verstärker PDM-S / (BxHxT) | Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm |
| Ausgangssignal | Digital |
| Schutzart | IP40 |
| Spannungsversorgung | 19...36 VDC (3 W) |
| Wegmessung | |
| Gebersystem | Multiturn |
| Wiederholgenauigkeit*** | < 0,01 mm |
| Leistungsverstärker | |
| Typ | M702-054-00300-A |
| Abmessungen (BxHxT) | 143 x 391 x 200 mm |
| Anschlussspannung | 3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 % |
| Kabelquerschnitt Eingang | IEC 6 mm ² / UL 8 AWG |
| Kabelquerschnitt Ausgang | IEC 6 mm ² / UL 8 AWG |
| Schutzart nach DIN 60529 | IP20 |
| Gewicht | 7,4 kg |
| Empfohlene Absicherung | IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J |

| Leistungsverstärker | |
|-------------------------------------|---|
| Temperaturbereich | -20 °C...+50 °C |
| Verlustleistung | 434 W |
| Netzfilter | |
| Gewicht | 4,2 kg |
| Kabelquerschnitt Eingang | 6 mm ² / 10 AWG |
| Verlustleistung | 47 W |
| Abmessungen (BxHxT) | 143 x 437 x 60 mm |
| Schutzart nach DIN 60529 | IP20 |
| Schnittstellen | |
| PC | Ethernet |
| SPS (24 VDC) | 3E / 4A |
| SPS Feldbus | Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP |
| Erweiterungsoptionen PROMESS Bus | PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A |

* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / *** im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: LN5 P1000-055-020

Motorposition

I: Inline / P: Parallel

Nennkraft in 1/10 kN

Nennhub in cm

Nenngeschwindigkeit in cm/s

Bremse:

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

Sonderform:

GX: Grundversion / XX: Sonderform

For more efficiency.

