

## Universelles Fügemodul

UFM Line5 Inline 30-350-250

Grundfunktionen	
Nennlast (Druck/Zug)	30 / 30 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	250 mm/s
Beschleunigung	1000 mm/s <sup>2</sup>
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (NG1/HG1/SG1)	86,7 / 87,7 / 100,8 kg
Max. Werkzeuggewicht*	20 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Versorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-034-00100-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 2,5 mm <sup>2</sup> / UL 12 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 2,5 mm <sup>2</sup> / UL 12 AWG
Schutzart	IP20
Gewicht	4,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 20 A gG UL/USA 20 A CC or J

Leistungsverstärker	
Temperaturbereich	-20°C...+50°C
Verlustleistung	209 W
Netzfilter	
Gewicht	2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG
Verlustleistung	13 W
Abmessungen (BxHxT)	83 x 426 x 41 mm
Schutzart	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

\* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

\*\* Kraftmesssystem statisch kalibriert / \*\*\* im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

**Bestellschlüssel: LN5 I 0300-035-025 ... ..**

**Motorposition**

I: Inline / P: Parallel

**Nennkraft in 1/10 kN**

**Nennhub in cm**

**Nenngeschwindigkeit in cm/s**

**Bremse:**

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

**Sonderform:**

GX: Grundversion / XX: Sonderform

**For more efficiency.**

Position	A	B	C			
Benennung description	Schmierstelle Lager lube point bearing	Schmierstelle Spindelmutter M8x1 lube point spindle nut M8x1	Kabelabgang Kraftaufnehmer lead outlet force transducer	Schmierintervall lubricating interval	verwendetes Schmierfett used grease	Gewicht Weight
Schmiermenge [cm <sup>3</sup> ] volume of lube [cm <sup>3</sup> ]	1	1	-	1000 h oder / or 250000 Hübe / strokes	KLÜBER- ISOFLLEX NCA 15	86,7 / 87,7 / 100,8

  

\*Arbeitshub / Stroke 60 - 410 mm  
NXX: 1238,5 / HXX: 1272,5 / SXX: 1357,5

drehbar rotierbar

M8x1

Ø 129

Ø 116 ±0,2

Ø 80 ±0,2

Ø 8 h7 T12

175,5

40 ±0,01

Ø 127 T7

Ø 63 h7

Ø 95 T7

6x M8

18

7,85

16

20 <sup>+0,5</sup>/<sub>0</sub>

XX-folgende Angaben haben keine Auswirkung auf die Anschlussmaße  
following specifications have no effect to the connection dimensions

LN510300-035-025NXX / HXX / SXX

Ansicht von unten  
View from below

01/2016 technische Änderungen vorbehalten