Datenblatt

Universelles Fügemodul

UFM Line5 Parallel 100-350-200

| Grundfunktionen | |
|----------------------------|--|
| Nennkraft (Druck/Zug) | 100 / 100 kN |
| Hub | 350 mm |
| Nenngeschwindigkeit | 200 mm/s |
| Nennbeschleunigung | 1000 mm/s² |
| Haltezeit der Nennkraft | mind. 4 s |
| Gewicht (NGX/HGX/SGX) | 211,5 / 213,3 / 235,7 kg |
| Max. Werkzeuggewicht* | 80 kg |
| Kraft | |
| Messprinzip | DMS |
| Systemgenauigkeit** | <1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kenn- feldkalibrierung |
| Verstärker PDM-S / (BxHxT) | Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm |
| Ausgangssignal | Digital |
| Schutzart | IP40 |
| Spannungsversorgung | 1936 VDC (3 W) |
| Wegmessung | |
| Gebersystem | Multiturn |
| Wiederholgenauigkeit*** | < 0,01 mm |
| Leistungsverstärker | |
| Тур | M702-054-00300-A |
| Abmessungen (BxHxT) | 143 x 391 x 200 mm |
| Anschlussspannung | 3 AC 380 V 480 V, +/-10 % |
| Kabelquerschnitt Eingang | IEC 6 mm² / UL 8 AWG |
| Kabelquerschnitt Ausgang | IEC 6 mm² / UL 8 AWG |
| Schutzart nach DIN 60529 | IP20 |
| Gewicht | 7,4 kg |
| Empfohlene Absicherung | IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J |

| Leistungsverstärker | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Temperaturbereich | -20 °C+50 °C |
| Verlustleistung | 434 W |
| Netzfilter | |
| Gewicht | 4,2 kg |
| Kabelquerschnitt Eingang | 6 mm ² / 10 AWG |
| Verlustleistung | 47 W |
| Abmessungen (BxHxT) | 143 x 437 x 60 mm |
| Schutzart nach DIN 60529 | IP20 |
| Schnittstellen | |
| PC | Ethernet |
| SPS (24 VDC) | 3E / 4A |
| SPS Feldbus | Profibus, Profinet, EtherCat, |
| | EtherNet/IP, Modbus/TCP |
| Erweiterungsoptionen PROMESS Bus | PDM-A: 4x analog / PDM- |
| | P: Piezoaufnehmer / PDM- |
| | I/O: 16E / 16A |

- * bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS
- ** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / *** im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

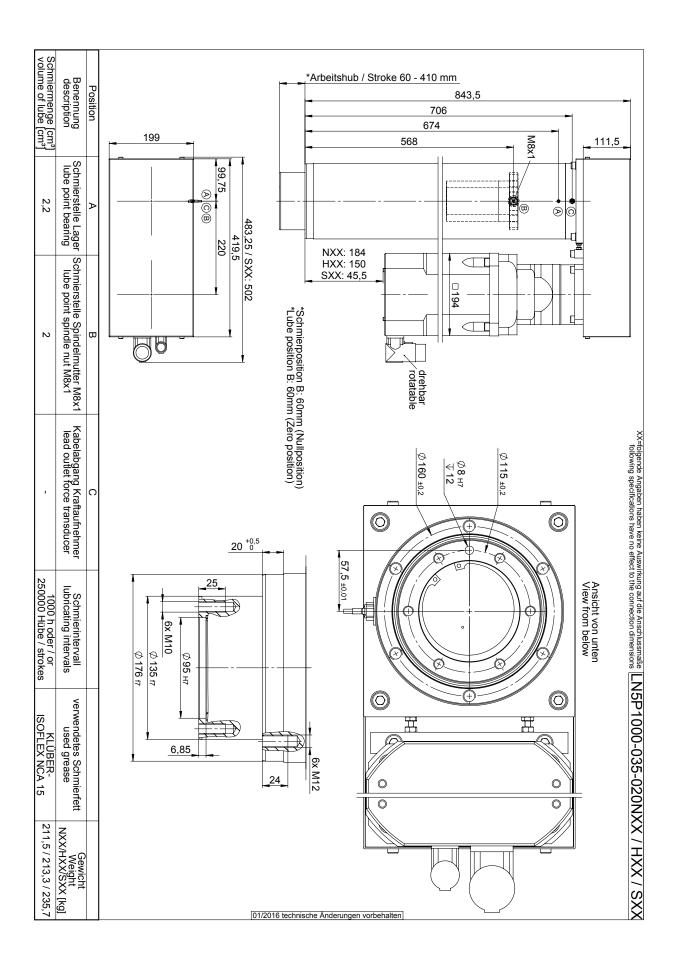
Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Motorposition I: Inline / P: Parallel Nennkraft in 1/10 kN Nennhub in cm Nenngeschwindigkeit in cm/s Bremse: H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse N: ohne Bremse Sonderform: GX: Grundversion / XX: Sonderform





PROMESS Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH

Nunsdorfer Ring 29, D-12277 Berlin

Tel.: +49-30-62 88 72 0

promess@promessmontage.de | www.promessmontage.de

Angaben sind aktuelle Werte zum Druckdatum. Bevor Sie aufgeführte Informationen zur Grundlage eigener Berechnungen und/oder Verwendung machen, informieren Sie sich bitte, ob Sie den aktuellen Stand der Informationen besitzen. Eine Haftung für die Richtigkeit der Informationen bzw. Folgeschäden aus der Anwendung von PROMESS Produkten ist ausgeschlossen.

