

Fiche technique

Servopresse électrique

UFM Line5 Parallel 300-55-25

| Caractéristiques | |
|---------------------------------------|---|
| Force nominale (compression/traction) | 30 / 30 kN |
| Course | 550 mm |
| Vitesse | 250 mm/s |
| Accélération nominale | 1000 mm/s ² |
| Temps de maintien à la force nominale | mini. 4 s |
| Poids (HGX/SGX) | 110,9 / 124 kg |
| Poids de l'outillage à fixer* | 20 kg |
| Force | |
| Type de capteur | DMS |
| Précision de mesure** | <1% (calibration en 2 points) / <0,3% (calibration multi-échelle) |
| Amplificateur PDM-S / (LxHxP) | Boîtier en aluminium / 125 x 80 x 57 mm |
| Signal de sortie | Numérique |
| Indice de protection | IP40 |
| Alimentation | 19...36 VDC (3 W) |
| Position | |
| Type de codeur | Multiturn |
| Répétabilité en position*** | < 0,01 mm |
| Variateur | |
| Type | M702-034-00100-A |
| Dimensions (LxHxP) | 83 x 382 x 200 mm |
| Dissipation thermique | 3 AC 380 V ... 480 V, +/- 10 % |
| Section des câbles d'entrée | IEC 2,5 mm ² / UL 12 AWG |
| Section des câbles de sortie | IEC 2,5 mm ² / UL 12 AWG |
| Indice de protection (DIN 60529) | IP20 |

| Variateur | |
|----------------------------------|---|
| Poids | 4,5 kg |
| Protection recommandée | IEC 20 A gG UL/USA 20 A CC or J |
| Température de fonctionnement | -20 °C...+50 °C |
| Dissipation thermique | 209 W |
| Filtre d'alimentation | |
| Poids | 2 kg |
| Section des câbles d'entrée | 4 mm ² / 12 AWG |
| Dissipation thermique | 13 W |
| Dimensions (LxHxP) | 83 x 426 x 41 mm |
| Indice de protection (DIN 60529) | IP20 |
| Connexions | |
| PC | Ethernet |
| E/S API TOR (24 VDC) | 3E / 4S |
| Bus de terrain | Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP |
| Option PROMESS Bus | PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezo / PDM-I/O: 16E / 16S |

* Si frein de maintien poids outillage autorisé = 10 % de l'effort nominal. Pour des poids supérieurs contactez PROMESS.

** Mesure de force en calibration statique par rapport au système de référence / *** à état thermique constant

Toutes valeurs nominales se réfèrent à une tension de 400 V.

Pour un montage horizontal, il faut tenir compte de l'inclinaison du coulisseau en fonction du poids de la filière.

L'effort radial admissible ne doit pas dépasser 10 % de la force nominale servopresse.

Si le ratio temps d'arrêt/temps de cycle est < 0,5 contactez PROMESS.

Codification commande **LN5 P0300-055-025**

Position servomoteur

I: En ligne / P: Parallèle

Force nominal en 1/10 kN

Course nominale en cm

Vitesse nominale en cm/s

Frein:

H: Frein de maintien / S: Frein de sécurité

N: Sans frein

Type spécial:

GX: Version de base / XX: Type spécial

For more efficiency.

