

Fiche technique

Servopresse électrique

UFM Line5 Inline 100-350-200

| Caractéristiques | |
|---------------------------------------|---|
| Force nominale (compression/traction) | 100 / 100 kN |
| Course | 350 mm |
| Vitesse | 200 mm/s |
| Accélération nominale | 1000 mm/s ² |
| Temps de maintien à la force nominale | mini. 4 s |
| Poids (NGX/HGX/SGX) | 198,3 / 200,4 / 222,5 kg |
| Poids de l'outillage à fixer* | 80 kg |
| Force | |
| Type de capteur | DMS |
| Précision de mesure** | <1% (calibration en 2 points) / <0,3% (calibration multi-échelle) |
| Amplificateur PDM-S / (LxHxP) | Boîtier en aluminium / 125 x 80 x 57 mm |
| Signal de sortie | Numérique |
| Indice de protection | IP40 |
| Alimentation | 19...36 VDC (3 W) |
| Position | |
| Type de codeur | Multiturn |
| Répétabilité en position*** | < 0,01 mm |
| Variateur | |
| Type | M702-054-00300-A |
| Dimensions (LxHxP) | 143 x 391 x 200 mm |
| Dissipation thermique | 3 AC 380 V ... 480 V, +/- 10 % |
| Section des câbles d'entrée | IEC 6 mm ² / UL 8 AWG |
| Section des câbles de sortie | IEC 6 mm ² / UL 8 AWG |
| Indice de protection (DIN 60529) | IP20 |

| Variateur | |
|----------------------------------|---|
| Poids | 7,4 kg |
| Protection recommandée | IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J |
| Température de fonctionnement | -20 °C...+50 °C |
| Dissipation thermique | 434 W |
| Filtre d'alimentation | |
| Poids | 4,2 kg |
| Section des câbles d'entrée | 6 mm ² / 10 AWG |
| Dissipation thermique | 47 W |
| Dimensions (LxHxP) | 143 x 437 x 60 mm |
| Indice de protection (DIN 60529) | IP20 |
| Connexions | |
| PC | Ethernet |
| E/S API TOR (24 VDC) | 3E / 4S |
| Bus de terrain | Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP |
| Option PROMESS Bus | PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezo / PDM-I/O: 16E / 16S |

* Si frein de maintien poids outillage autorisé = 10 % de l'effort nominal. Pour des poids supérieurs contactez PROMESS.

** Mesure de force en calibration statique par rapport au système de référence / *** à état thermique constant

Toutes valeurs nominales se réfèrent à une tension de 400 V.

Pour un montage horizontal, il faut tenir compte de l'inclinaison du coulisseau en fonction du poids de la filière.

L'effort radial admissible ne doit pas dépasser 10 % de la force nominale servopresse.

Si le ratio temps d'arrêt/temps de cycle est < 0,5 contactez PROMESS.

Codification commande **LN5 I 1000-035-020**

Position servomoteur

I: En ligne / P: Parallèle

Force nominal en 1/10 kN

Course nominale en cm

Vitesse nominale en cm/s

Frein:

H: Frein de maintien / S: Frein de sécurité

N: Sans frein

Type spécial:

GX: Version de base / XX: Type spécial

For more efficiency.

