

## Universelles Fügemodul

UFM Präzision 1,5-200-300

| Grundfunktionen            |   |
|----------------------------|---|
| Nennlast (Druck/Zug)       | 1,5 / 1,5 kN  |
| Hub                        | 200 mm  |
| Nenngeschwindigkeit        | 300 mm/s  |
| Beschleunigung             | 5000 mm/s <sup>2</sup>  |
| Haltezeit der Nennkraft    | mind. 4 s   |
| Gewicht (NG1/HG1)          | 12,8 / 13 kg  |
| Max. Werkzeuggewicht*      | 1 kg  |
| Kraft                      |   |
| Messprinzip                | DMS   |
| Systemgenauigkeit**        | <0,5% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr.<br><0,1% v.E. mit Kennfeldkalibrierung |
| Verstärker PDM-S / (BxHxT) | Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm                               |
| Ausgangssignal             | Digital   |
| Schutzart                  | IP40  |
| Versorgung                 | 19...36 VDC (3 W)   |
| Wegmessung                 |   |
| Gebersystem                | Multiturn   |
| Wiederholgenauigkeit***    | < 0,01 mm   |
| Leistungsverstärker        |   |
| Typ                        | M702-034-00025-A  |
| Abmessungen (BxHxT)        | 83 x 382 x 200 mm   |
| Anschlussspannung          | 3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %   |
| Kabelquerschnitt Eingang   | IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 18 AWG                                   |
| Kabelquerschnitt Ausgang   | IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 18 AWG                                   |
| Schutzart                  | IP20  |
| Gewicht                    | 4 kg  |
| Empfohlene Absicherung     | IEC 10 A gG<br>UL/USA 10 A CC or J                                    |

| Leistungsverstärker              |   |
|----------------------------------|---|
| Temperaturbereich                | -20°C...+50°C   |
| Verlustleistung                  | 94 W  |
| Netzfilter                       |   |
| Gewicht                          | 2 kg  |
| Kabelquerschnitt Eingang         | 4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG                                    |
| Verlustleistung                  | 13 W  |
| Abmessungen (BxHxT)              | 83 x 426 x 41 mm  |
| Schutzart                        | IP20  |
| Schnittstellen                   |   |
| PC                               | Ethernet  |
| SPS (24 VDC)                     | 3E / 4A   |
| SPS Feldbus                      | Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP         |
| Erweiterungsoptionen PROMESS Bus | PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A |

\* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

\*\* Kraftmesssystem statisch kalibriert / \*\*\* im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

**Bestellschlüssel: PR5ID015-020-030 ... ..**

**Motorposition**

I: Inline / P: Parallel

**Messprinzip:**

D: DMS / P: Piezo

**Nennkraft in 1/10 kN**

**Nennhub in cm**

**Nenngeschwindigkeit in cm/s**

**Bremse:**

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

**Sonderform:**

GX: Grundversion / XX: Sonderform

**For more efficiency.**

Technical drawing of a ball screw assembly. The drawing includes a side view, a top view, and a detail view of the cap. Dimensions are provided in millimeters. Key dimensions include: 54.5, 12, 25, 6, 10, 313, 75, 200, 54, 30, 28, 10, M6, 48, 65, 92.5, 55. Labels include: "2x Ø 10 H7", "4x M6", "\*Arbeitshub ca. / Stroke approx. 64,5 mm -264,5 mm", "NXX:593 / HXX:617", "Kabelabgang Kraftaufnehmer / Lead outlet force transducer".

XX=folgende Buchstaben haben keine Auswirkungen auf die Anschlussmaße  
following letters have no effect to the connection dimensions

PR5ID015-020-030NXX / HXX

[01/2018 technische Änderungen vorbehalten]

Zum Schmierem des Kugelgewindetriebes F ügigemodul so weit wie möglich ausfahren. Anschließend den Deckel abschrauben (4 Schrauben A) und die Spindel direkt schmieren. Schmierintervall 1000 h oder 250000 H übe. Schmierfett: KLÜBER-ISOFLEX NCA 15 In order to lubricate the ball screw extend the press unit as much as possible. Afterwards unscrew the cap (4 bolts A) and lubricate the ball screw directly. Lubricating intervals 1000 h or 250000 strokes. Used grease: KLÜBER-ISOFLEX NCA 15