

# Fiche technique

## Servopresse électrique

Précision Line 0,2-60-250

Caractéristiques	
Force nominale (compression/traction)	0,2 / 0,2 kN
Course	60 mm
Vitesse	250 mm/s
Accélération	6000 mm/s <sup>2</sup>
Temps de maintien à la force nominale	mini. 4 s
Poids (NG1/HG1)	5,5 / 0 kg
Poids de l'outillage à fixer*	0,5 kg
Force	
Type de capteur	Piezo
Précision de mesure**	<0,5% (calibration en 2 points) / <0,1% (calibration multi-échelle)
Amplificateur PDM-S / (LxHxP)	Boîtier en aluminium / 125 x 80 x 57 mm
Signal de sortie	Numérique
Indice de protection	IP40
Alimentation	19...36 VDC (3 W)
Position	
Type de codeur	Resolver
Répétabilité en position***	< 0,01 mm
Variateur	
Type	M702-032-00050-A
Dimensions (LxHxP)	83 x 382 x 200 mm
Dissipation thermique	AC 200 V ... 240 V, +/-10 %
Section des câbles d'entrée	IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 14 AWG
Section des câbles de sortie	IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 14 AWG
Indice de protection	IP20
Poids	4 kg

Variateur	
Protection recommandée	IEC 16 A gG UL/USA 20 A CC or J
Température de fonctionnement	-20°C...+50°C
Dissipation thermique	99 W
Filtre d'alimentation	
Poids	1,9 kg
Section des câbles d'entrée	2,5 mm <sup>2</sup> / 16 AWG
Dissipation thermique	6,7 W
Dimensions (LxHxP)	75 x 215 x 41 mm
Indice de protection	IP20
Connexions	
PC	Ethernet
E/S API TOR (24 VDC)	3E / 4S
Bus de terrain	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Option PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezo / PDM-I/O: 16E / 16S

\* Si frein de maintien poids outillage autorisé = 10 % de l'effort nominal. Pour des poids supérieurs contactez PROMESS.

\*\* Mesure de force en calibration statique / \*\*\* à état thermique constant. Toutes valeurs nominales se réfèrent à une tension de 400 V.

La flèche du coulisseau liée au poids outillage doit être évalué pour des installations horizontales.

L'effort radial admissible ne doit pas dépasser 10 % de la force nominale servopresse.

Si le ratio temps d'arrêt/temps de cycle est < 0,5 contactez PROMESS.

Codification commande **PR5 IP002-006-025 ... ..**

**Position servomoteur**

I: En ligne / P: Parallèle

**Principe de mesure:**

D: jauge de contrainte / P: Piezo

**Force nominal en 1/10 kN**

**Course nominale en cm**

**Vitesse nominale en cm/s**

**Frein:**

H: Frein de maintien / S: Frein de sécurité

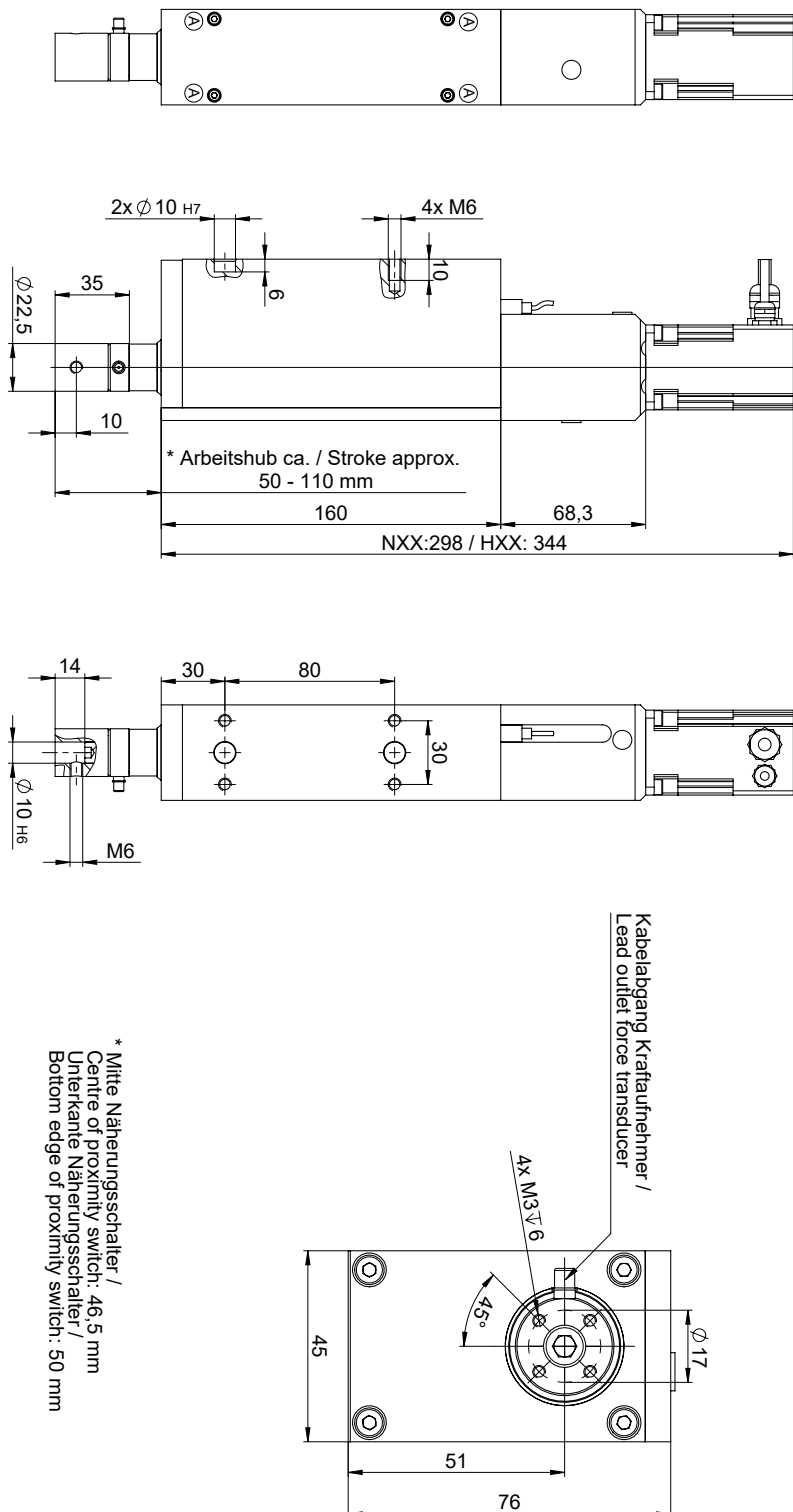
N: Sans frein

**Type spécial:**

GX: Version de base / XX: Type spécial

**For more efficiency.**

XX=folgende Buchstaben haben keine Auswirkungen auf die Anschlussmaße  
 following letters have no effect to the connection dimensions **PR51P002-006-025NXX / HXX**



06/2018 technische Änderungen vorbehalten

Zum Schmierien des Kugelgewindetriebes F ügenmodul so weit wie möglich ausfahren. Anschließend den Deckel abschrauben (4 Schrauben A) und die Spindel direkt schmieren. Schmierintervall 1000 h oder 250000 Hübe. Schmierfett: KLÜBER-ISOFLEX NCA 15  
 In order to lubricate the ball screw extend the press unit as much as possible. Afterwards unscrew the cap (4 bolts A) and lubricate the ball screw directly. Lubricating intervals 1000 h or 250000 strokes. Used grease: KLÜBER-ISOFLEX NCA 15