

Datenblatt

Universelles Fügemodul

UFM Line5 RX 30-350-250

Grunddaten	
Nennkraft (Druck/Zug)	30 / 30 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	250 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (HGX/SGX)	85,7 / 98,8 kg
Max. Werkzeuggewicht*	20 kg
Kraftmessung	
Messprinzip	DMS (intern)
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Vorverstärker	
Typ	PDM-S RX
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP54
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %)
Leistungsaufnahme (max.)	14 W
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-034-00100-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 2,5 mm ² / UL 12 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 2,5 mm ² / UL 12 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	4,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 20 A gG UL/USA 20 A CC or J
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	209 W
Netzfilter	
Gewicht	2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	4 mm ² / 12 AWG
Verlustleistung	13 W

Netzfilter	
Abmessungen (BxHxT)	83 x 426 x 41 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Steuerung	
Typ	Controller RX
SPS Feldbus	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Schutzart	IP20
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Leistungsaufnahme (max.)	25 W

* Bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS.

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / ***im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

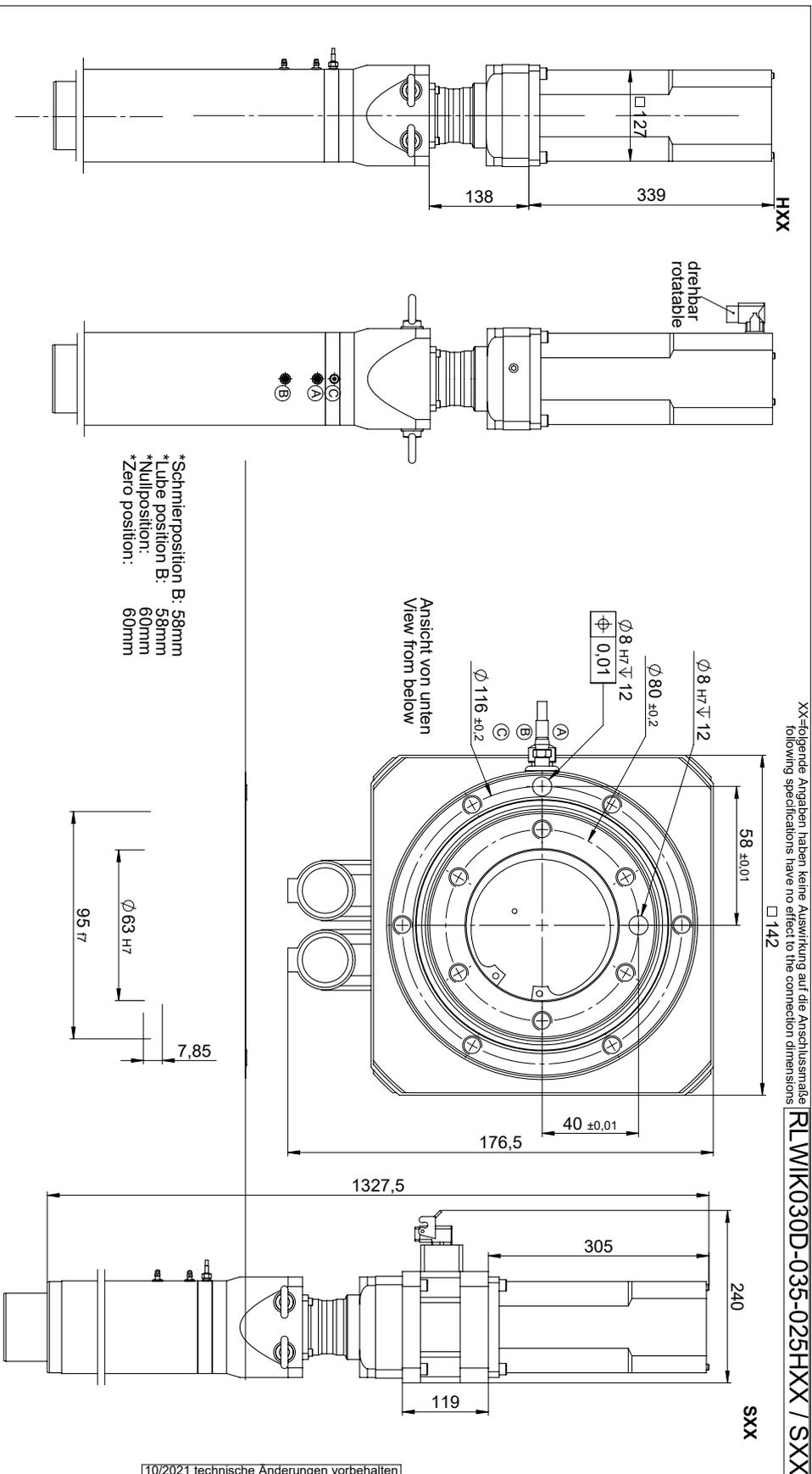
Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: RLWIK030D-035-025.G0

Art	R: Master UFM / S: Slave UFM / M: Mechanik EMF
Typ	L: Line5 RX / C: Klassik P: Präzision5 RX
Motorhersteller	W: Wittur
Bauform	I: Inline / P: Parallel / U: Parallel mit Maschinenschutzkupplung
Nennkraft	N: N / K: kN / M: MN
Kraftmessung	D: DMS / P: Piezo / N: ohne
Nennhub in cm	
Nenngeschwindigkeit in cm/s	
Bremse	H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse
Versionsnummer	G: Grundversion

For more efficiency.



XX-folgende Angaben haben keine Auswirkung auf die Anschlussmaße
 following specifications have no effect to the connection dimensions
 □ 142
RLWIK030D-035-025HXX / SXX

10/2021 technische Änderungen vorbehalten

Achtung/ Attention
 zum Schmieren des Kugelgewindetriebs (B) muss dieser an den mechanischen Anschlag oben
 gefahren werden, dieser liegt bei einer Stempelposition von 58 mm 2 mm über dem Nullpunkt /
 In order to lubricate the ball screw (B), it must be moved to the upper mechanical stop.
 This mechanical stop is at a ram position of 58 mm (2 mm above zero position)

Position	A	B	C			
Benennung description	Schmierstelle Lager lube point bearing	Schmierstelle Spindelmutter lube point spindle nut	Kabelabgang Kraftaufnehmer lead outlet force transducer	Schmierintervall lubricating intervals	verwendetes Schmierfett used grease	Gewicht Weight HXX/SXX [kg]
Schmiermenge [cm ³] volume of lube [cm ³]	1	1	-	1000 h oder / or 250000 Hübe / strokes	KLÜBER- ISOFLEX NCA 15	85,7 / 98,8