

Datenblatt

Universelles Fügemodul

UFM Line5 RX 200-350-100

Grunddaten	
Nennkraft (Druck/Zug)	200 / 200 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	100 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (HGX/SGX)	340,5 / 362,2 kg
Max. Werkzeuggewicht*	90 kg
Kraftmessung	
Messprinzip	DMS (intern)
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Vorverstärker	
Typ	PDM-S RX
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP54
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %)
Leistungsaufnahme (max.)	14 W
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-054-00300-A
Abmessungen (BxHxT)	143 x 391 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	7,4 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	434 W
Netzfilter	
Gewicht	4,2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	6 mm ² / 10 AWG
Verlustleistung	47 W

Netzfilter	
Abmessungen (BxHxT)	143 x 437 x 60 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Steuerung	
Typ	Controller RX
SPS Feldbus	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Schutzart	IP20
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Leistungsaufnahme (max.)	25 W

* Bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS.

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / ***im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: RLWIK200D-035-010.G0

Art	R: Master UFM / S: Slave UFM / M: Mechanik EMF
Typ	L: Line5 RX / C: Klassik P: Präzision5 RX
Motorhersteller	W: Wittur
Bauform	I: Inline / P: Parallel / U: Parallel mit Maschinenschutzkupplung
Nennkraft	N: N / K: kN / M: MN
Kraftmessung	D: DMS / P: Piezo / N: ohne
Nennhub in cm	
Nenngeschwindigkeit in cm/s	
Bremse	H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse
Versionsnummer	G: Grundversion

For more efficiency.

Position	A	B	C			
Benennung description	Schmierstelle Lager lube point bearing	Schmierstelle Spindelmutter M6 lube point spindle nut M6	Kabelabgang Kraftaufnehmer lead outlet force transducer	Schmierintervall lubricating intervals	verwendetes Schmierfett used grease	Gewicht Weight
Schmiermenge [cm ³] volume of lube [cm ³]	4.8	3.2	-	1000 h oder / or 250000 Hübe / strokes	KLÜBER- ISOFLEX NCA 15	340.5 / 362.6

Achtung/ Attention
zum Schmierem des Kugelgewindetriebs (B) muss dieser an den mechanischen Anschlag oben gefahren werden, dieser liegt bei einer Stempelposition von 58 mm 2 mm über dem Nullpunkt/ In order to lubricate the ball screw (B), it must be moved to the upper mechanical stop. This mechanical stop is at a ram position of 58 mm (2 mm above zero position)

*Schmierposition B: 58mm
*Lube position B: 58mm
*Nullposition:
*Zero position:

XX=folgende Angaben haben keine Auswirkung auf die Anschlussmaße
following specifications have no effect to the connection dimensions

RLWIK200D-035-010HXX / SXX

SXX

04/2022 technische Änderungen vorbehalten