

Universelles Fügemodul

UFM Line5 RX 200-550-100

Grunddaten	
Nennkraft (Druck/Zug)	200 / 100 kN
Hub	550 mm
Nenngeschwindigkeit	100 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (HGX/SGX)	402 / 424 kg
Max. Werkzeuggewicht*	2000 kg
Kraftmessung	
Messprinzip	DMS (intern)
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Vorverstärker	
Typ	PDM-S RX
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP54
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %)
Leistungsaufnahme (max.)	14 W
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-054-00300-A
Abmessungen (BxHxT)	143 x 391 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	7,4 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	434 W
Netzfilter	
Gewicht	4,2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	6 mm ² / 10 AWG
Verlustleistung	47 W
Abmessungen (BxHxT)	143 x 437 x 60 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20

Steuerung	
Typ	Controller RX
SPS Feldbus	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Schutzart	IP20
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Leistungsaufnahme (max.)	25 W

* Bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS.

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / ***im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: RLWIK200D-055-010.G.

Art

R: Master UFM / S: Slave UFM /
M: Mechanik EMF

Typ

L: Line5 RX / C: Klassik
P: Präzision5 RX

Motorhersteller

W: Wittur

Bauform

I: Inline / P: Parallel /
U: Parallel mit Maschinenschutzkupplung

Nennkraft

N: N / K: kN / M: MN

Kraftmessung

D: DMS / P: Piezo / N: ohne

Nennhub in cm

Nenngeschwindigkeit in cm/s

Bremse

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

Versionsnummer

G: Grundversion

PROMESS Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH
Nunsdorfer Ring 29, D-12277 Berlin
Tel.: +49-30-62 88 72 0
promess@promessmontage.de | www.promessmontage.de

Angaben sind aktuelle Werte zum Druckdatum.
Bevor Sie aufgeführte Informationen zur Grundlage eigener Berechnungen und/oder Verwendung machen, informieren Sie sich bitte, ob Sie den aktuellen Stand der Informationen besitzen. Eine Haftung für die Richtigkeit der Informationen bzw. Folgeschäden aus der Anwendung von PROMESS Produkten ist ausgeschlossen.