

Datenblatt

Universelles Fügemodul

UFM Line5 RX 010-200-300

Grunddaten	
Nennkraft (Druck/Zug)	10 / 10 kN
Hub	200 mm
Nenngeschwindigkeit	300 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (HGX/SGX)	35,5 kg / 39,7 kg
Max. Werkzeuggewicht*	10 kg
Kraftmessung	
Messprinzip	DMS (intern)
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Vorverstärker	
Typ	PDM-S RX
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP54
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %)
Leistungsaufnahme (max.)	14 W
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-034-00078-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 2,5 mm ² / UL 14 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 2,5 mm ² / UL 14 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	4,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 20 A gG UL/USA 20 A CC or J
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	186 W
Netzfilter	
Gewicht	2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	4 mm ² / 12 AWG
Verlustleistung	13 W

Netzfilter	
Abmessungen (BxHxT)	83 x 426 x 41 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Steuerung	
Typ	Controller RX
SPS Feldbus	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Schutzart	IP20
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Leistungsaufnahme (max.)	25 W

* Bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS.

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / ***im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: RLWPK010D-020-030.G0

Art	_____
R: Master UFM / S: Slave UFM / M: Mechanik EMF	
Typ	_____
L: Line5 RX / C: Klassik P: Präzision5 RX	
Motorhersteller	_____
W: Wittur	
Bauform	_____
I: Inline / P: Parallel / U: Parallel mit Maschinenschutzkupplung	
Nennkraft	_____
N: N / K: kN / M: MN	
Kraftmessung	_____
D: DMS / P: Piezo / N: ohne	
Nennhub in cm	_____
Nenngeschwindigkeit in cm/s	_____
Bremse	_____
H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse	
Versionsnummer	_____
G: Grundversion	

For more efficiency.

