

Datenblatt

Universelles Fügemodul

UFM Line5 RX 200-350-100

Grunddaten	
Nennkraft (Druck/Zug)	200 / 200 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	100 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s ²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (HGX/SGX)	374,6 kg / 396,9 kg
Max. Werkzeuggewicht*	90 kg
Kraftmessung	
Messprinzip	DMS (intern)
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Vorverstärker	
Typ	PDM-S RX
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP54
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %)
Leistungsaufnahme (max.)	14 W
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-054-00300-A
Abmessungen (BxHxT)	143 x 391 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	7,4 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	434 W
Netzfilter	
Gewicht	4,2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	6 mm ² / 10 AWG
Verlustleistung	47 W

Netzfilter	
Abmessungen (BxHxT)	143 x 437 x 60 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Steuerung	
Typ	Controller RX
SPS Feldbus	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Schutzart	IP20
Spannungsversorgung	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Leistungsaufnahme (max.)	25 W

* Bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS.

** Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / ***im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Bestellschlüssel: RLWPK200D-035-010.G0

Art	R: Master UFM / S: Slave UFM / M: Mechanik EMF
Typ	L: Line5 RX / C: Klassik P: Präzision5 RX
Motorhersteller	W: Wittur
Bauform	I: Inline / P: Parallel / U: Parallel mit Maschinenschutzkupplung
Nennkraft	N: N / K: kN / M: MN
Kraftmessung	D: DMS / P: Piezo / N: ohne
Nennhub in cm	
Nenngeschwindigkeit in cm/s	
Bremse	H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse
Versionsnummer	G: Grundversion

For more efficiency.

