

Fiche technique

Servopresse électrique

UFM Line5 RX 100-550-200

Caractéristiques	
Force nominale (compression/traction)	100 / 100 kN
Course	550 mm
Vitesse	200 mm/s
Accélération nominale	1000 mm/s ²
Temps de maintien à la force nominale	mini. 4 s
Poids (HGX/SGX)	227,5 kg / 250 kg
Poids de l'outillage à fixer*	1000 kg
Mesure de la force	
Type de capteur	Jauges de contrainte (interne)
Précision de mesure**	<1% (calibration en 2 points) / <0,3% (calibration multi-échelle)
Amplificateur	
Type	PDM-S RX
Signal de sortie	Numérique
Indice de protection	IP54
Alimentation	24 VDC (-15 / +20 %)
Consommation électrique	14 W
Position	
Type de codeur	Multiturn
Répétabilité en position***	< 0,01 mm
Variateur	
Type	M702-054-00300-A
Dimensions (LxHxP)	143 x 391 x 200 mm
Dissipation thermique	3 AC 380 V ... 480 V, +/- 10 %
Section des câbles d'entrée	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Section des câbles de sortie	IEC 6 mm ² / UL 8 AWG
Indice de protection (DIN 60529)	IP20
Poids	7,4 kg
Protection recommandée	IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J
Température de fonctionnement	-20 °C...+50 °C
Dissipation thermique	434 W
Filtre d'alimentation	
Poids	4,2 kg
Section des câbles d'entrée	6 mm ² / 10 AWG

Filtre d'alimentation	
Dissipation thermique	47 W
Dimensions (LxHxP)	143 x 437 x 60 mm
Indice de protection (DIN 60529)	IP20
Contrôle	
Type	Controller RX
Bus de terrain	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Indice de protection	IP20
Alimentation	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Consommation électrique	25 W

* Pour des poids supérieurs contactez PROMESS.

** Mesure de force en calibration statique par rapport au système de référence / *** à état thermique constant

Toutes valeurs nominales se réfèrent à une tension de 400 V.

Pour un montage horizontal, il faut tenir compte de l'inclinaison du coulisseau en fonction du poids de la filière.

L'effort radial admissible ne doit pas dépasser 10 % de la force nominale servopresse.

Si le ratio temps d'arrêt/temps de cycle est < 0,5 contactez PROMESS.

Codification commande **RLWIK100D-055-020.G.**

Sorte

R: Master UFM / S: Slave UFM /
M: Tête mécanique EMF

Type

L: Line5 RX / C: Classic
P: Précision5 RX

Fabricant du moteur

W: Wittur

Position servomoteur

I: En ligne / P: Parallèle / U: Parallèle avec
accouplement de protection de la machine

Force nominal

N: N / K: kN / M: MN

Mesure de la force

D: DMS / P: Piezo / N: sans

Course nominale en cm

Vitesse nominale en cm/s

Frein

H: Frein de maintien / S: Frein de sécurité

Numéro de version

G: Version de base

For more efficiency.

PROMESS
ASSEMBLY + SENSOR TECHNOLOGY

