

# Fiche technique

## Servopresse électrique

UFM Line5 RX 200-350-100

Caractéristiques	
Force nominale (compression/traction)	200 / 100 kN
Course	350 mm
Vitesse	100 mm/s
Accélération nominale	1000 mm/s <sup>2</sup>
Temps de maintien à la force nominale	mini. 4 s
Poids (HGX/SGX)	340,5 / 362,2 kg
Poids de l'outillage à fixer*	2000 kg
Mesure de la force	
Type de capteur	Jauges de contrainte (interne)
Précision de mesure**	<1% (calibration en 2 points) / <0,3% (calibration multi-échelle)
Amplificateur	
Type	PDM-S RX
Signal de sortie	Numérique
Indice de protection	IP54
Alimentation	24 VDC (-15 / +20 %)
Consommation électrique	14 W
Position	
Type de codeur	Multiturn
Répétabilité en position***	< 0,01 mm
Variateur	
Type	M702-054-00300-A
Dimensions (LxHxP)	143 x 391 x 200 mm
Dissipation thermique	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Section des câbles d'entrée	IEC 6 mm <sup>2</sup> / UL 8 AWG
Section des câbles de sortie	IEC 6 mm <sup>2</sup> / UL 8 AWG
Indice de protection (DIN 60529)	IP20
Poids	7,4 kg
Protection recommandée	IEC 35 A gG UL/USA 35 A CC or J
Température de fonctionnement	-20 °C...+50 °C
Dissipation thermique	434 W

Filtre d'alimentation	
Poids	4,2 kg
Section des câbles d'entrée	6 mm <sup>2</sup> / 10 AWG
Dissipation thermique	47 W
Dimensions (LxHxP)	143 x 437 x 60 mm
Indice de protection (DIN 60529)	IP20
Contrôle	
Typ	Controller RX
Bus de terrain	Profinet (RT), Profibus, EtherCAT, Ethernet/IP
Indice de protection	IP20
Alimentation	24 VDC (-15 / +20 %) SELV
Consommation électrique	25 W

\* Pour des poids supérieurs contactez PROMESS.

\*\* Mesure de force en calibration statique par rapport au système de référence / \*\*\*à état thermique constant

Toutes valeurs nominales se réfèrent à une tension de 400 V.

Pour un montage horizontal, il faut tenir compte de l'inclinaison du coulisseau en fonction du poids de la filière.

L'effort radial admissible ne doit pas dépasser 10 % de la force nominale servopresse.

Si le ratio temps d'arrêt/temps de cycle est < 0,5 contactez PROMESS.

Codification commande **RLWIK200D-035-010.G0**

**Sorte** \_\_\_\_\_

R: Master UFM / S: Slave UFM /  
M: Tête mécanique EMF

**Type** \_\_\_\_\_

L: Line5 RX / C: Classic  
P: Précision5 RX

**Fabricant du moteur** \_\_\_\_\_

W: Wittur

**Position servomoteur** \_\_\_\_\_

I: En ligne / P: Parallèle / U: Parallèle avec  
accouplement de protection de la machine

**Force nominale** \_\_\_\_\_

N: N / K: kN / M: MN

**Mesure de la force** \_\_\_\_\_

D: DMS / P: Piezo / N: sans

**Course nominale en cm** \_\_\_\_\_

**Vitesse nominale en cm/s** \_\_\_\_\_

**Frein** \_\_\_\_\_

H: Frein de maintien / S: Frein de sécurité

**Numéro de version** \_\_\_\_\_

G: Version de base

For more efficiency.

**PROMESS**  
ASSEMBLY + SENSOR TECHNOLOGY

