



Cale mécatronique – [e-Shim]

Pour le positionnement et rattrapage de jeu dans le micromètre

Description

L'e-Shim est une cale mécatronique utilisé, entre autres, pour ajuster automatiquement les tolérances jeu des outillages de montage, la compensation d'usure, réglage des points de bridage ou rattraper du jeu en banc d'essai ou ligne de montage/ferrage. Il est utilisé pour remplacer les ajustements auparavant manuels réalisés à l'aide de cales ou d'entretoises mécanique.

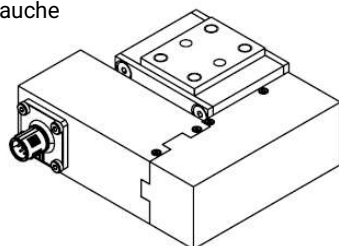
Fonctionnalités

Le système de cales mécatroniques (e-Shim) est piloté par un contrôleur de position PROMESS (PMC). Un seul PMC peut gérer simultanément jusqu'à deux e-Shim. Le fonctionnement, la visualisation et la surveillance du processus de calage sont assurés par un IHM de contrôle doté d'un logiciel et d'une interface utilisateur. Chaque IHM de contrôle peut gérer jusqu'à 12 e-Shims.

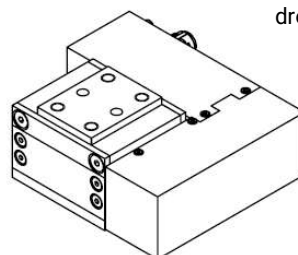
Les réglages en position peuvent être déclenchés soit directement via l'IHM de contrôle, ou via l'interface PROFINET. Les paramètres de réglages peuvent également être transmis en protocole d'échange OPC UA.

Le mécanisme e-Shim est actionné sur un servomoteur, qui peut être monté sur le flanc droite ou gauche de la cale selon sa position d'installation sur ligne, permettant ainsi une intégration flexible aux systèmes existants. Un positionnement précis peut être effectué à vide entre chaque cycle de passage.

gauche



droit



Variantes

PROMESS propose deux e-Shim en deux versions dimensionnelles :

	e-Shim 55 x 48		e-Shim 53 x 22	
Tolérance de réglage	±2 mm		±1 mm	
Précision de répétabilité	±5 µm		±5 µm	
Vitesse	7 secondes pour 0.1 mm		14 secondes pour 0.1 mm	
Poids	1.1 kg		0.5 kg	
Charge Max. (poids monté)	10 kg		2 kg	

Les fixations peuvent être conçues sur mesure dans l'espace d'installation disponible Les zones de montage ainsi que les différentes limites de charge pour chaque variante sont indiquées dans les fiches techniques.

Avantages

- Intégration sur systèmes existants
- Réglage / calage directement pendant le process
- Haute précision sans comparaison avec un calage manuel
- Réduction en temps et coût de calage
- Réduction des tolérances des composants

Contact

PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
Guido Paulsen
paulsen@promessmontage.de
+49 30 / 62 88 72-37

How to e-Shim!

